Obra
Contratação de Empresa de Engenharia Especializada para Construção de uma Garagem na Área Externa da Unidade Mista, do Município de Altinho/PE

Bancos
SINAPI - 05/2026 - Pernambuco

B.D.I.
22,23%

Encargos Sociais
Não Desonerado:
Horista: 114,63%
Mensalista: 70,67%

Planilha Orçamentária Resumida

Item	Descrição	Total	Peso (%)
1	SERVIÇOS PRELIMINARES	8.768,21	6,82 %
2	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	6.386,52	4,96 %
3	RAMPA DE ACESSO	5.052,75	3,93 %
4	GARAGEM	106.829,07	83,03 %
5	ESQUADRIAS	1.623,13	1,26 %

Total sem BDI	105.268,61
Total do BDI	23.391,07
Total Geral	128.659,68

Documento assinado digitalmente
gov.br
ALAN TEIXERA DO NASCIMENTO
Data: 17/07/2026 13:21:02-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

_____
ALAN TEIXEIRA DO NASCIMENTO
Engenheiro Civil